

Fragebogen für Mikro-Entstaubung von Platten und Endlosbahnen

Werkstoff

Produkt: _____

bzw. Werkstoff: _____

Zuständig: _____

Funktion: _____

Abteilung: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

Produktgeometrie:

Breite: min. _____ , max. _____ mm

Länge: min. _____ , max. _____ mm
∞ bei endlos

Dicke: min. _____ , max. _____ mm

bzw. Flächengewicht: _____ g/m²

Produktfluß

Durchlaufgeschw.: min. _____ , max. _____ m/min.

Arbeitshöhe: _____ mm
(= Abstand zum Fußboden)

Festkante in Transportrichtung links rechts
Bedienseite in Transportrichtung links rechts

Reinigung

Soll beidseitig gereinigt werden (Ober- und Unterseite)? ja
nein

Ist ein „sanftes Abwischen“ der Oberfläche erlaubt? ja
nein

Stammen die Partikel aus der „normalen Umgebungsluft“ sowie aus produktionsbedingten Abrieb- und Schneidevorgängen? ja
nein

Tritt in der Regel elektrostatische Aufladung ein? ja
nein

Soll die Reinigungsanlage in einer Produktionslinie stehen (Verkettung)? ja
nein

Ist eine elektrische Höhenverstellung des Reinigungsaggregates erwünscht? ja
nein

Arbeitsraum

Ist der Arbeitsraum ein Reinraum? ja, Klasse _____
nein

Besteht EX-Gefahr? ja, Klasse _____
nein

Elektrische Versorgung

vorhandene Spannung 230/400 V, 50 Hz oder 240/450 V, 50 Hz

3 x 440-480 V, 60 Hz

andere Spannung (bitte angeben) _____

Soll die Reinigungsanlage einen eigenen Schaltschrank erhalten?

Motorschütze usw. werden in vorhandene Schaltschränke integriert.

Wohin soll die abgesaugte Luft geleitet werden ?
in den Arbeitsraum zurück
in vorhandene Klimaanlage
in vorhandene Zentralabsaugung

Sonstiges:

Sprache der gewünschten Betriebsanleitungen _____

Anzahl der gewünschten Betriebsanleitungen _____

Bemerkungen _____

